

dr dreizler®

Die pure Energie.
Zuverlässig. Effizient. Sauber.

Spitzenkompetenz für nachhaltige Komplettlösungen. Made by dreizler®.

Zündende Entwicklungen in der Brennertechnologie – dafür brennen wir mit unaufhaltsamer Energie. Täglich. Seit über 45 Jahren. In der Projektierung und Produktion von zuverlässigen, effizienten und sauberen Brennersystemen für Heizwärme, Prozesswärme und Dampferzeugung sind wir Premium-Partner zahlreicher Branchen mit starker Marktpräsenz.

Innovationskraft. Know-how. Lösungskompetenz. Schlüsselqualifikationen, die nicht von ungefähr kommen. Die Erfahrung von drei Ingenieur-Generationen und viele Tausend realisierte Feuerungsanlagen mit gasförmigen und flüssigen Brennstoffen weltweit haben uns zu dem gemacht, was dreizler® heute auszeichnet: ein Branchenexperte mit international anerkannter Fachkompetenz und Familientradition.

Patente in führende Technologien umsetzen – eine Disziplin, die wir beherrschen. Denn dreizler® rangiert mit einer ganzen Reihe von patentierten, schadstoffarmen Verbrennungstechnologien auf den vordersten Plätzen der Branche. Höchste Standards auch bei der internationalen Normung: Alle Brenner von dreizler® werden stets nach den neuesten EN- bzw. ISO-Normen als Baumuster geprüft und CE-zertifiziert.

Unsere Kunden vertrauen zu Recht der marathon® Brennertechnologie. Begleitendes Engineering gehört genauso zu unserem Portfolio wie internationaler Support und praxisnahe und mehrsprachige Schulungen. Profitieren Sie davon.

Das erfolgsstarke dreizler® Management:
Ulrich und Daniel Dreizler bringen führende
Brennertechnologien auf den Weg





Intensives Teamwork für maximale Effizienz:
Von der Idee über die Entwicklung bis zur Umsetzung
hochtechnologischer Brennerlösungen

Der Zündfunke für innovative marathon® Brennertechnologie. Zuverlässig.

Das energetische Kernstück aller Hochleistungs-Brenner von dreizler® heißt Zuverlässigkeit. Denn sie tragen große Verantwortung: In Chemiewerken, Gasspeichern, Automobilwerken, Brauereien, Krankenhäusern, Kraftwerken und vielen anderen sensiblen Branchen, wo es ganz besonders auf uneingeschränkte Zuverlässigkeit ankommt, bewähren sich die leistungsstarken dreizler® Brenner seit Jahrzehnten. Internationaler 24-h-Service ist für dreizler® selbstverständlich. Für Betreiber sind das enorme Sicherheitsfaktoren, die gerade bei nachgeschalteten Produktions- oder Dienstleistungsprozessen zum Tragen kommen.

Das dreizler® Technikum: Kompetenzzentrum für Forschung und Brenner-Prüfstände. Innovative Brennertechnologien sind nur so gut, wie ihre sorgfältige

Entwicklung. Deshalb haben wir ein betriebseigenes Technikum geschaffen, wo wir uns ganz der Forschung und Weiterentwicklung widmen. Mit hightech-Prüfständen für die perfekte Abstimmung von Kessel-Brenner-Units. Mit realitätsnahen Testläufen und praxisnahen Schulungen.

Stichwort Langlebigkeit: Die robuste Konstruktion und die praxiserprobte Technologie gewährleisten den zuverlässigen Einsatz selbst in rauesten Industrieumgebungen. Deshalb setzt dreizler® ausschließlich hochwertige Komponenten und Materialien ein. Schlüsselkriterien, die dreizler® Brenner zu den sichersten ihrer Klasse machen.

dreizler® – Spitzentechnologie für ein langes Brennerleben.





marathon® MC10003.3 ARZsuper



Höchste Qualität garantiert:
Alle Brenner von dreizler® werden ausschließlich mit
hochwertigen Komponenten von kompetenten
Mitarbeitern in-house gefertigt

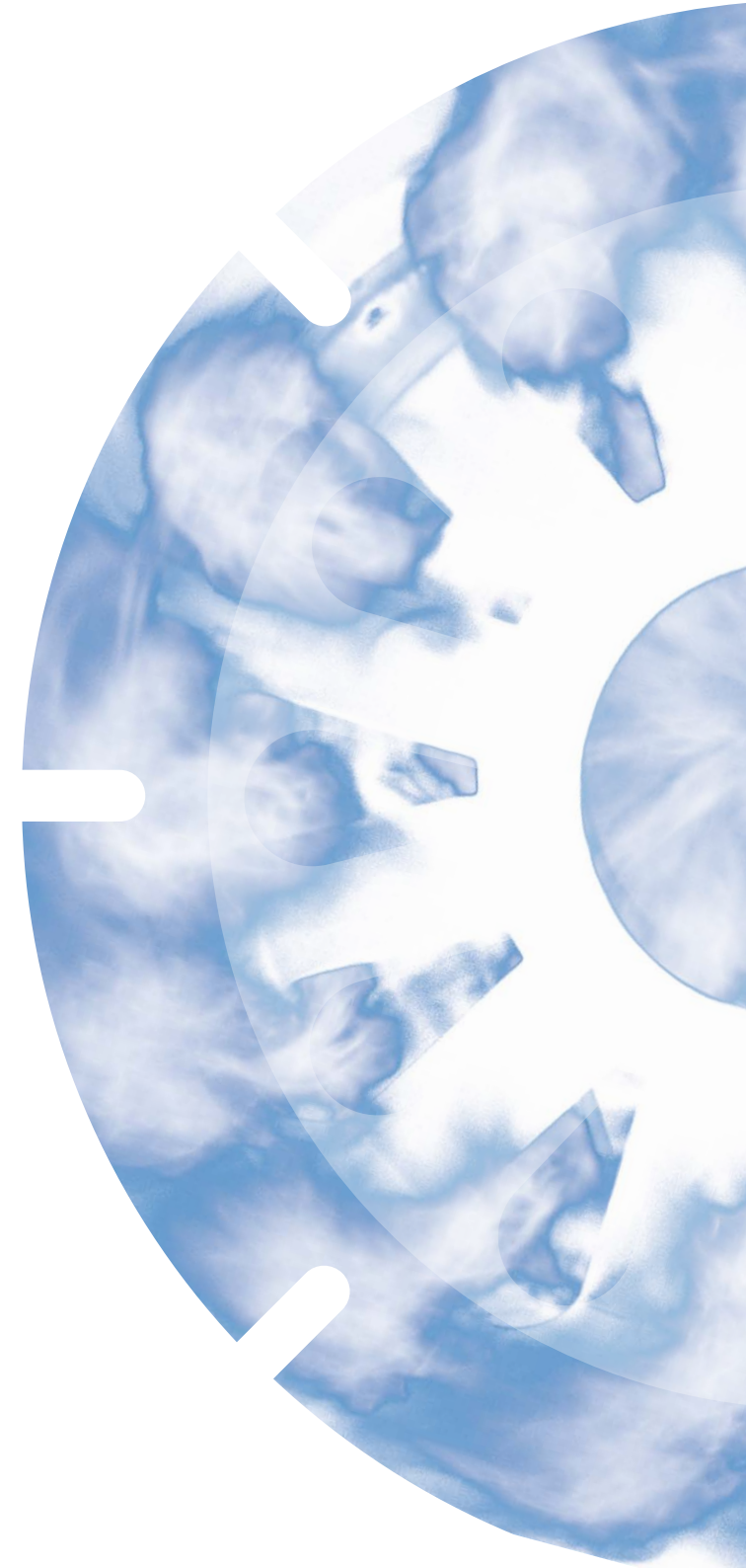
Wahre Wirtschaftswunder. Mit erstklassigem Wirkungsgrad. Effizient.

Wirtschaftlichkeit entlang der gesamten Prozesskette – das Arbeitsprinzip von dreizler®. Das gilt besonders für den Brennstoff und seine optimale Verbrennung. Wir fokussieren unser ganzes Wissen darauf, aus jedem Brennstoff das Maximum herauszuholen und dabei ein Minimum an Ressourcen zu verbrauchen.

Bereits seit mehr als zwanzig Jahren bietet dreizler® strömungstechnisch optimierte Verbrennungsluftgebläse mit variabler Drehzahl an. Durch die dreizler® **frequency** Technologie fördert das Verbrennungsluftgebläse auch nur die Luftmenge, die exakt für den jeweiligen Lastpunkt des Brenners benötigt wird. Ähnliches gilt für die Technologien zur kontinuierlichen Verbrennungsüberwachung und Regelung.

Mit dreizler® **oxygen** wird über besonders hochwertige Lambdasonden der O₂-Gehalt im Abgas dauerhaft und präzise bestimmt und nachgeregelt. Dadurch werden die Abgasmenge und der daraus resultierende Abgasverlust ständig überwacht und minimiert.

Für Anlagen mit besonders hohem Energiebedarf und bei Verwendung von gasförmigen Brennstoffen bietet die Technologie dreizler® **oxygen plus** darüber hinaus die Möglichkeit, über eine zusätzliche Abgassonde unverbrannte Abgasbestandteile zu messen und damit den Brenner praktisch mit stöchiometrischer Verbrennung ($\lambda=1$) zu betreiben. dreizler® – Spitzentechnologie für die effiziente Brennstoff-Ausnutzung.





marathon® M5001.4 ARZ



Gelebte Nachhaltigkeit:
Das Hauptaugenmerk liegt auf der kontinuierlichen
Optimierung von Produkten und Prozessen

Feuer und Flamme für vorbildliche Emissionswerte.

Sauber.

Wo sich technologisches Pionierdenken und lang erworbenes Know-how die Hand geben, entsteht die Initialzündung für wegweisende Erfindungen. So etwa bei den patentierten dreizler® Technologien zur Reduktion von Abgasemissionen im Bereich der LOW NO_x-Verbrennung – erdacht in den Köpfen unserer Ingenieure, entwickelt auf den Prüfständen des dreizler® Technikums und sorgfältig zur Marktreife gebracht.

Unsere patentierten Verfahren zur schadstoffarmen Verbrennung belegen die Technologieführerschaft von dreizler®: Begonnen mit **ARF** – die externe Abgasrückführung, über die richtungsweisenden Systeme **ARZ** – die interne Abgasrezirkulation für Gasbrenner, und **ARZsuper** –

die interne Abgasrezirkulation mit Stufenverbrennung für Zweistoff- bzw. Ölbrenner, bis zur heutigen **Hohlflammentechnologie** für multiple gasförmige, flüssige oder biogene Brennstoffe, wie etwa Biomass to Liquid (BtL), Ethanol oder Pflanzenöle. Ganzheitliche Lösungen und progressives Handeln – das ist der Zündstoff, der unseren Leistungsmotor anfeuert und uns schon früh auf die internationalen Märkte geführt hat. Renommiertere Kunden rund um den Globus schätzen uns als innovativen Partner für zuverlässige, effiziente und saubere Brennertechnologie über alle Projektphasen hinweg. Ganz gleich, ob es sich um gasförmige oder flüssige Brennstoffe handelt. dreizler® – Spitzentechnologie für saubere Verbrennung.





marathon® M1001 ARZ



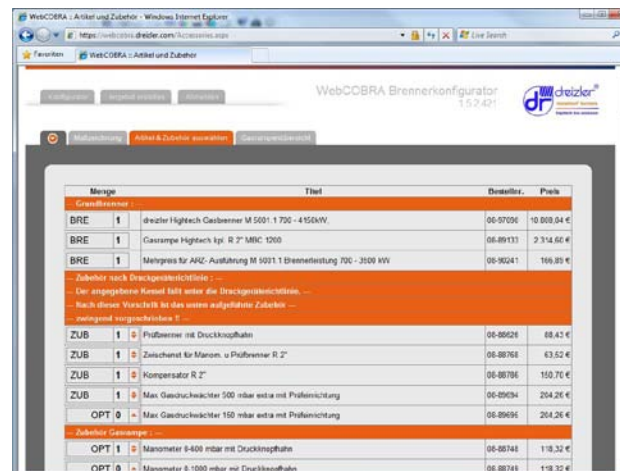
Das dreizler® Technikum:
Im betriebseigenen Kompetenzzentrum für Forschung
und Entwicklung kommen alle dreizler® Brenner auf
den Prüfstand

COBRA. Der Konfigurator zur optimalen Brenner-Planung. Mit Effizienzrechner.



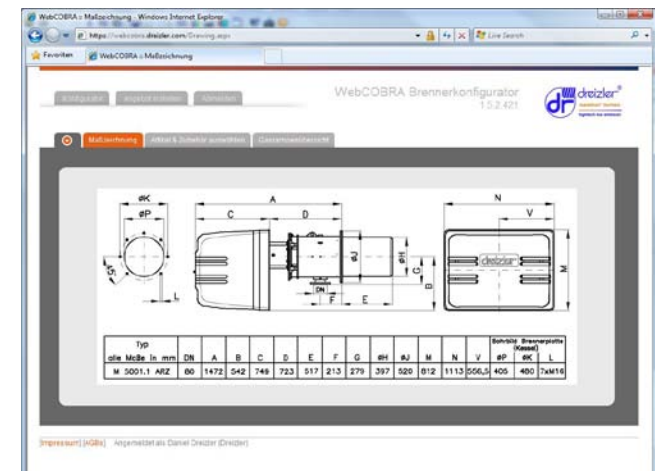
Intuitive Eingabeoberfläche

So spezifisch die Kundenanforderungen, so individuell die jeweilige Brennerkonfiguration. Daher gleicht kaum ein dreizler® Brenner dem anderen, denn sie werden ausschließlich nach Kundenspezifikation konfiguriert und hergestellt. Mit mehr als 150.000 Varianten bietet dreizler® ein einzigartiges und vollständiges Produktprogramm für jeden Anwendungszweck an. Genauso individuell wie Ihre Aufgabenstellung.



Intelligente Zubehörauswahl

Für Ihre individuelle Brennerkonfiguration setzen wir das von uns entwickelte Software-Tool COBRA seit vielen Jahren erfolgreich ein. Damit erhalten Sie entweder online über Ihre eigenen Eingaben auf www.dreizler.com oder über den für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter innerhalb von wenigen Minuten ein detailliertes und aussagekräftiges Angebot. Mit exakten Leistungsbeschreibungen, allen technischen Auslegungsdaten bis hin zur



Präzise Hauptabmessungen

verbindlichen Emissionszusage und einer verlässlichen Effizienzberechnung. Diese liefert Ihnen einen exakten Vergleich von unterschiedlichen Feuerungstechnologien in puncto Lebenszykluskosten und CO₂-Emission.

Beachtliche Vorzüge für Sie: präzise Entscheidungsgrundlagen, exaktes Zahlenmaterial und garantiert korrekte Angebote – und das in jedem Projektierungsstadium.

Höchstleistung für Pionier-Technologien. Innovation.

Neuland betreten. Neues entdecken. Mit Neugier und Leidenschaft. Seit der ersten Stunde von dreizler® feuert ständiges Innovationsstreben unsere Begeisterung für Forschung, Entwicklung und Realisierung an. Eine innere Energie, die uns nicht ohne Grund in eine renommierte Elite avancieren ließ: Die dreizler® Hohlflammentechnologie wurde mit dem angesehenen Innovationspreis des Landes Baden-Württemberg – Dr.-Rudolf-Eberle-Preis – prämiert.

Die Entwicklung der Hohlflamme ist ein typisches Markenzeichen der dreizler® Innovationskultur und stellt ein technologisches Novum dar: In bisher nicht gekannter Qualität erfüllen dreizler® Brenner mit der Hohlflammentechnologie die Anforderungen an Betriebssicherheit, Effizienz und Verfügbarkeit. Denn damit können bis zu drei konventionelle und regenerative Brennstoffe in die Hohlflamme eingebracht werden – einzeln, abwechselnd oder gleichzeitig in beliebigen Mischungsverhältnissen.



Die ökologischen Highlights der neuen Technologie: Die Eignung für biogene Brennstoffe wie etwa Biomass to Liquid (BtL), Ethanol, Pflanzenöle, sonstige flüssige Brennstoffe oder alle Arten von Bio-, Klär-, Prozess- und Deponiegasen. Zudem werden Stickoxid-Emissionen bei konventionellen Brennstoffen um mehr als 50 % im Vergleich zu den gesetzlichen deutschen Grenzwerten reduziert und gleichzeitig die Effizienz der Anlage um bis zu 5 % gesteigert.



Bei der Preisverleihung am 24.11.2010, von links: Johannes Schmalzl, Stuttgarter Regierungspräsident, Daniel Dreizler, Ulrich Dreizler, Wirtschaftsminister Ernst Pfister und Rainer Reichhold, Präsident der Handwerkskammer Stuttgart.



Walter Dreizler GmbH
Wärmetechnik

Max-Planck-Straße 1-5
D-78549 Spaichingen

Internet www.dreizler.com
E-Mail info@dreizler.com

Telefon +49 (0) 74 24 - 7009 - 0
Fax +49 (0) 74 24 - 7009 - 90